



SINVICOMP SRF3704

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp" SRF3704 is an injection molding grade polyvinylchloride compound available in pellet form. SRF3704 provides high impact performance suitable for rigid pipes fittings, electrical sockets and couplings.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 高抗撞击性
用途	• 配件
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.39		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	6680	psi	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	110	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	2.6	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化点 - 50N Load	169	°F	ASTM D1525
热稳定性 ³ (374°F)	> 30	min	BS 2782

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160oC to 180oC. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 9.8 in/min

³ 刚果红